

		<b>Checklist uvolnění produktu do sériové výroby</b>	
Číslo výkresu: <b>12 751 00, 12 752 00</b> Název dílu: <b>ANSCHLUSSTEIL LTRG</b> Platnost od: <b>9.1.2018</b>		Obrázek dílu: 	
Č. výkr. zák.: <b>2Q6.803.511, 2Q6.803.512</b> Platnost od: <b>16.5.2017</b> Zákazník: <b>KWD BOHEMIA</b>			
<b>CELKOVÉ HODNOCENÍ:</b> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; background-color: green; margin-right: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; background-color: yellow; margin-right: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; background-color: red;"></div> </div>		Uvolněno Podmínečně uvolněno Neuvolněno	

ved. projektu: <b>Kamil Šimánek</b>	konstrukce: <b>Jiří Vidlák</b>	Schválil: <b>Petr Štefek</b>
nástrojárna: <b>Petr Gebauer</b>	výroba: <b>Petr Řeha</b>	Zpracoval: <b>Lukáš Homola</b>
kvalita: <b>Milona Beranová</b>	Validace:	datum: 26.9.2019
		datum:

Pozice	Body	ANO	NE	Nepoužívá se	Poznámky Nápravné opatření	Validace
--------	------	-----	----	--------------	-------------------------------	----------

<b>1. Díl</b>				
<b>1.1 Kvalita dílu</b>				
1.1.1 Je díl vyvzorován zákazníkem?	x			
1.1.2 Je kvalita dílu OK (hodnocení pracovníka kvality)?	x			
<b>1.2 Označení dílu</b>				
1.2.1 Je na díle značení? Jaké?	x			
1.2.2 Je na díle datumová ražba?	x			

<b>2. Pracoviště</b>			
<b>2.1 Výrobní zařízení</b>			
2.1.1 Jsou stanoveny výrobní zařízení a celková lis. síla?	x		H1100, lis. síla 6800 kN
2.1.2 Počet zdvihů za minutu (lisování)?	x		15 zd/min.
2.1.3 Počet kusů za minutu (svařování/nýtování)?		x	
2.1.4 Jsou výrobní taktiky shodné se ZD nebo vyšší?	x		
2.1.5 Jsou pracoviště a jejich součásti plně funkční?	x		
<b>2.2 Alternativní výrobní zařízení</b>			
2.2.1 Jsou stanoveny alt. výrobní zařízení?	x		S1000
2.2.2 Proběhla zkouška nástroje na alt. výrobním zařízení?		x	
<b>2.3 Mazání</b>			
2.3.1 Je nastaveno mazání dílu?	x		
2.3.2 Jsou pracoviště vybavena mazacím zařízením?	x		
2.3.3 Je stanoven typ oleje?	x		Multidraw KTL N16 LM
<b>2.4 Odvod dílů z pracoviště</b>			
2.4.1 Je odvod dílů bezproblémový?	x		
2.4.2 Jsou předepsány mezioperační obaly s počtem dílů?	x		
<b>2.5 Odvod odpadu z pracoviště</b>			
2.5.1 Je odvod odpadu bezproblémový?	x		
<b>2.6 Kontrolní pracoviště</b>			
2.6.1 Jsou stanoveny kontrolní místa?	x		
2.6.2 Jsou uvolněny kontrolní přípravky?	x		
2.6.3 Jsou vypracovány veškeré kontrolní postupy?	x		
2.6.4 Jsou k dispozici veškeré kontrolní pomůcky?	x		

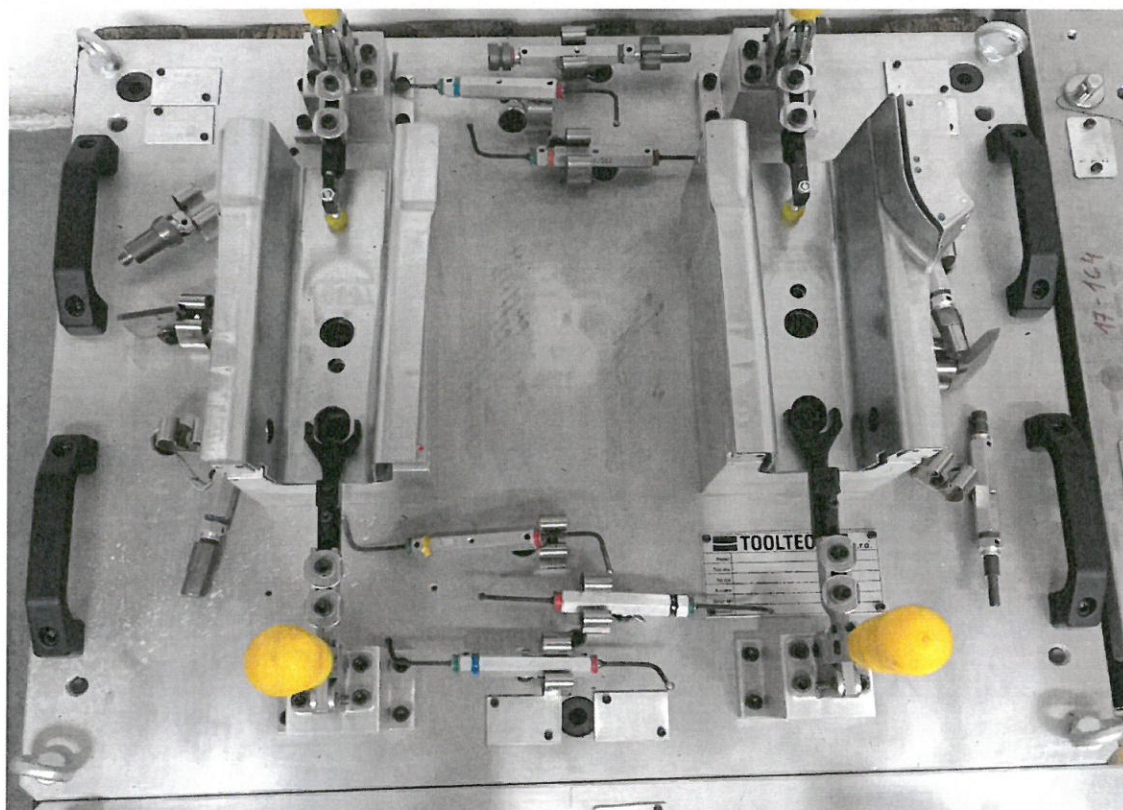
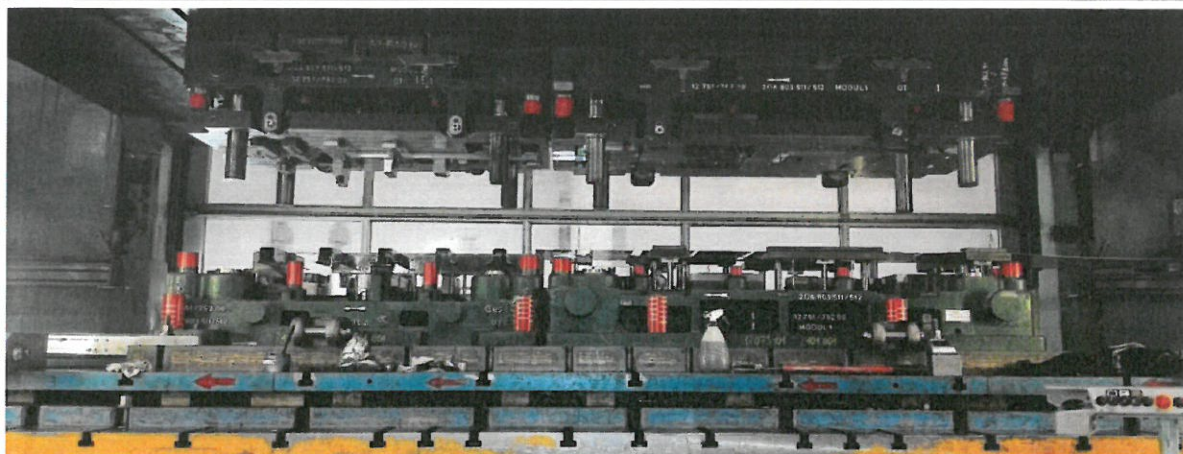
<b>3. Nástroje</b>				
<b>3.1 Parametry nástrojů</b>				
3.1.1	Šířka nástroje	1720		
3.1.2	Délka nástroje	3520		
3.1.3	Výška nástroje	975		
3.1.4	Sevřená výška	815		
3.1.5	Zdvih	650		
3.1.6	Výška vstupu materiálu do nástroje	570		
3.1.7	Hmotnost nástroje	13,1 t.		
3.1.8	Jsou nástroje přizpůsobeny pracovištím?	x		
3.1.9	Jsou nástroje opatřeny ustavovacími prvky?	x		
3.1.10	Je upínání nástrojů vyhovující?	x		
3.1.11	Jsou nástroje plně funkční?	x		
<b>3.2 Typ a označení nástrojů</b>				
3.2.1	Typ nástroje postupový, transférový, ruční zakládání?	postupový		
3.2.2	Jsou nástroje patřičně označeny?	x		
3.2.3	Jsou přiřazena evidenční čísla?	x		
<b>3.3 Ochrana nástrojů</b>				
3.3.1	Jsou na nástrojích kroková čidla?	x		
3.3.2	Je chod nástrojů dostatečně jištěn?	x		
3.3.3	Jsou vedeny karty nástrojů?	x		
3.3.4	Jsou nástroje převedeny do údržby nástrojů	x		
<b>3.4 Výpad dílů</b>				
3.4.1	Vypadávají díly z nástrojů bez problémů?	x		
<b>3.5 Výpad odpadu</b>				
3.5.1	Vypadává všechen odpad z nástrojů?	x		
3.5.2	I po zpracování celé výrobní dávky?	x		
3.5.3	Kde a jakým způsobem vypadává opad z nástroje?	Pod nástroj do propadového otvoru ve stole lisu		

<b>4. Materiály</b>				
<b>4.1 Parametry materiálů</b>				
4.1.1	Jakost materiálu	CR 380LA+ GI 40/40-U		
4.1.2	Tloušťka materiálu	1,65 ± 0,16	mm	
4.1.3	Šíře materiálu ( šíře přístřihu, platiny )	490	mm	
4.1.4	Krok ( délka přístřihu, platiny )	245	mm	
4.1.5	Kolik dílů je zhotoveno na jeden zdvih nástroje?	L+P	mm	
4.1.6	Je manipulace a parametry materiálů vyhovující?	x		
4.1.7	Je zakládání materiálů bezproblémové?	x		
4.1.8	Shodují se parametry/spotřeby materiálu se ZL?	x		

<b>5. Dokumentace</b>				
<b>5.1 Konstrukční dokumentace</b>				
5.1.1	Jsou vydány výrobní výkresy?	x		
5.1.2	Jsou k dispozici data nástrojů a jeho částí?	x		
<b>5.2 Výrobní dokumentace</b>				
5.2.1	Jsou vydány a zplatněny kontrolní plány?	x		
5.2.2	Jsou vydány veškeré pracovní instrukce?	x		
5.2.3	Jsou vydány seřizovací parametry?	x		
5.2.4	Jsou vydány průvodky výrobní dávky?	x		
5.2.5	Je vydán platný Interní balící předpis?	x		
5.2.6	Je vydán štítek zákazníka?	x		
5.2.7	Jsou pracovníci seznámeni s procesní dokumentací?	x		
<b>5.3 Helios</b>				
5.3.1	Je díl zaveden v Heliosu?	x		
5.3.2	Jsou navázány veškeré kusovníkové vazby?	x		
5.3.3	Jsou nahrány spotřeby, odpady a normy?	x		
5.3.4	Je stanoveno finální číslo dílu?	x		



## 6. Foto nástroje + kontrolního přípravku



Poznámky:

